



**CNC-Fertigung Drehen, Fräsen und Bohren, spanabhebende Bearbeitungen - allgem. Mechanische Arbeiten
 Maschinenpark-Liste / Mechanische Werkstatt und Fertigung konventioneller Teile - Felgenprofi GmbH, Hori**

Stundenansatz pro Stunde

Fräsen Vertikal-
Fräsbearbeitungs-Center

TAKUMI V10A

Tischgrösse: 1060 x 510 mm
 X 1000 Y 510 Z 560
 Verfahrweg: Mitsubishi M530 MH560
 Steuerung: 60-8000 U/Min
 Drehzahl:

Innenkühlung 20 bar
 4 Achsen

CHF. 150.00 / Std

Konsol-Werkzeugfräs-
Maschine

TOS FNG 40 CNC

Tischgrösse: 700 x 400 mm
 X 500 Y 400 Z 400
 Verfahrweg: Heidenhain TNC 155
 Steuerung: 1-3000 U/Min
 Drehzahl:

CHF 130.00 / Std

Fräskopf mit ausfahrbarer Pinole

Vertikal-
Fräsbearbeitungs_Center

Quaser MV-204 II

Tischgrösse: 1200 x 635 mm
 X 1020 Y 600 Z 560
 Verfahrweg: Fanuc 18-MC

Steuerung: 10000 U/Min
Drehzahl:

Innenkühlung 20 bar
4 Achse CHF 145.00 / CHF
Starkspannsystem

Drehen Konventionell:

ANSELM I

210
D über Schlitten 375
D über Bett 1085
Spitzenweite 40
Spindelbohrung CHF 110.00 / Std.

OERLIKON BOEHRINGER

365
D über Schlitten 570
D über Bett 1000
Spitzenweite 62
Spindelbohrung CHF 125.00 / Std.

GORNATI

572
D über Schlitten 815
D über Bett 4000
Spitzenweite 108
Spindelbohrung CHF 160.00 / Std.

Zyklen-Drehmaschine

DMT KERN CD540

305
D über Schlitten 525
D über Bett 1500
Spitzenweite 82

Spindelbohrung

Heidenhain Manualplus 4110 V2

Steuerung

CHF 140.00 / Std.

Gerne erwarten wir Ihre Anfrage oder Aufgabenstellung.

PANTHERA-Shop
Felgenprofi GMBH
Abteilung Mechanische Fertigung + CNC
Grabackerstrasse 2
CH-8181 Höri

Sie erreichen uns auf:

Tel. ++41 (0)44 876 09 80

Fax. ++41 (0)44 876 09 81

Mob. ++41 (0)7922 22 322

e-mail: info@felgenprofi.ch

web: www.felgenprofi.ch